

# UIC-16

## WŁAŚCIWOŚCI:

- Wysoki połysk powłoki
- Odporna na działanie warunków atmosferycznych
- Doskonała przyczepność do farb podkładowych
- Wysoka elastyczność

## ZASTOSOWANIE:

Do ostatecznego malowania powierzchni drewnianych i stalowych, nowego i naprawionego taboru kolejowego lub do ostatecznego malowania innych konstrukcji drewnianych i stalowych.

## DANE TECHNICZNE:

lepkość (kubek Forda Ø4 mm)	90 – 150 s
Gęstość	1,3 g/cm <sup>3</sup>
wydajność przy jednokrotnym malowaniu	7 ÷ 9 m <sup>2</sup> /dm <sup>3</sup>
krycie jakościowe	1 stopień
czas schnięcia powłoki (temp. 20 C, wilg. wzgl. powłoki 65±5%)	
stopień I	3 h
stopień III	9 h
zawartość substancji lotnych	maximum 51%

## WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA:

Suche i czyste powierzchnie uprzednio zagruntowane:

Stalowe – farbą ftalową do gruntowania UIC-3 oraz farbą nawierzchniową UIC-10

Drewniane – farbą ftalową do gruntowania UIC-4

Nakładanie pędzlem lub natryskowo.

Sposób nanoszenia	Zalecana lepkość
Pędzel	90 ÷ 120 s
Natrysk pneumatyczny	25 ÷ 35 s
Natrysk hydrodynamiczny	40 ÷ 90 s

Wyrób należy stosować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach przestrzegając ogólnych zasad i przepisów bhp i p.poż. Unikać bezpośredniego kontaktu z otwartym ogniem.

## ROZCIĘCZALNIK:

Benzyna lakowa lub „Rozpuszczalnik ftalowy”

## MAGAZYNOWANIE:

Przechowywać w oryginalnych szczelnie zamkniętych opakowaniach, z dala od ognia i wysokich temperatur. Okres gwarancji – 12 miesięcy od daty produkcji. Dopuszcza się w tym czasie wzrost lepkości wyrobu, który powinien ustąpić po dodaniu rozpuszczalnika.

## OPAKOWANIA:

1 l; 5 l; 10 l; 20 l, 50 l.

Nasze informacje oparte są na doświadczeniach laboratoryjnych i praktycznych.  
Ze względu na różnorodność materiałów, metod użycia i miejscowych warunków, na które nie mamy żadnego wpływu, nie przejmujemy - nawet pod względem prawa patentowego - żadnej gwarancji.



Zakłady Chemiczne sp. z o. o.  
ul. Conrada 7  
01 - 922 Warszawa